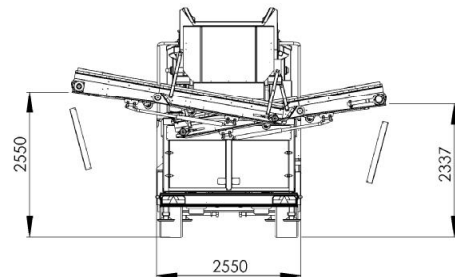
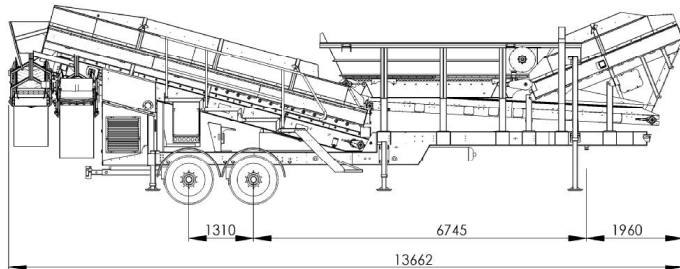


Technisches Datenblatt – Sternsieb 3-mb

Sternsieb 3 Fraktion, Version radmobil



Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten!

Allgemeines:

Durchsatzleistung:	max. bis 300 t bzw. 200 m ³ pro Stunde
Gewicht:	max. 20 t
Bauform:	Auflieger nach StVZO
Abnahmen:	CE – Erklärung / Fahrzeugzulassung nach StVO (*)

Bunker:

Fördergut:	Sämtliches Schüttgut, Kompost, Erde, Müll usw. Wir empfehlen jedoch bei Fremdkörpern wie Steinen, Eisen größer als 400mm eine Vorschaltung mit Stangenrost
Aufnahmevolumen:	5,00 m ³
Bunkermaße:	1,20 m x 3,90 m
Beladungshöhe:	3,35 m
Antrieb:	Stirnradgetriebe / Danfoss mit einer Bunkerstabwalze
Fördergeschwindigkeit:	Stufenlos regelbar, bei Überlastung automatische Ab- / Einschaltung.
Dosierschnecke:	Optional stufenlos einstellbar, um eine dosiertere Beschickung des Materials zu erreichen.
Gurtbreite:	Einsatz in Kompost, Baumrinde, usw. 1,20 m
Profilierung:	Profiliertes Gurt mit glatter Oberfläche

Sternsieb:

Sternsiebfraktionen:	Absiebung I: 40 – 80 mm Absiebung II: 8 – 35 mm je nach Kundenwunsch
Sternsiebabmessungen:	Siebdeck I: 1,20 m x 3,20 m Siebdeck II: 1,20 m x 6,70 m
Antrieb:	Danfoss OMS, hochwertige Rollenketten mit gehärteten galvanisierten Doppelkettenrädern
Lagerung:	Hochwertige Flanschlager, Größe je nach Absiebunggröße unterschiedlich. Um eine längere Lebensdauer zu erreichen sind die Lager mit Zentralschmierpunkten versehen. (*)
Kettenkasten:	Seitlich aufklappbar

Feinkornaustragband:

(rechte Seite)	
Abmessungen:	0,65 m x 3,75 m
Fördergeschwindigkeit:	Stufenlos regelbar
Gurtbreite:	0,65 m
Profilierung:	Glatt
Antrieb:	Danfoss OM



Technisches Datenblatt – Sternsieb 3-mb

Sternsieb 3 Fraktion, Version radmobil

Mittelkornband: (*)

(linke Seite)

Abmessungen:	0,65 m x 3,75 m
Fördergeschwindigkeit:	Stufenlos regelbar
Gurtbreite:	1,20 m
Profilierung:	Glatt
Antrieb:	Danfoss OM

Unterband: (*)

Abmessungen:	1,20 m x 5,90 m
Fördergeschwindigkeit:	Stufenlos regelbar
Gurtbreite:	1,20 m
Profilierung:	Glatt
Antrieb:	Danfoss OM

Motorspezifikation:

Hersteller:	Perkins / 1106D - E66TA
Typ:	1106
Leistung:	168 kW brutto / 158 kW netto
Abgasnorm:	Zertifiziert nach neuster Norm
Kühlung:	Wassergekühlt
Dieseltank:	380 Liter

Elektrische Steuerung:

Darstellung:	Graphisches CAN-BUS Farbdisplay 6,5 “
Funktion:	Mit integrierter CAN-BUS-STEUERUNG
Bedienerschaltschrank:	0,50 m x 0,50 m x 0,21 m
Bedienung:	Über Handbetrieb / wahlweise Funkfernsteuerung (*)
Beschreibung:	Bedienungsfreundlich durch automatisches Start-Stopp Programm

Hydraulik:

Pumpen:	Bosch – Rexroth A10V0 Tandem / Triplex – Kombination (*)
Ventile:	Danfoss PVG 32
Kühlung:	Hydraulische Luftkühlung
Hydrauliktank:	250 Liter
Beschreibung:	Sicherheitseinrichtung durch Niveauabschaltung bei Hydraulikölverlust

Fahrgestell:

Bereifung:	385 / 55 R22,5
Bremse:	Knorr ABS / EBS sensiert.
Achsen:	Tandemachse SAF max. 9 t pro Achse
Federung:	Luftfederung

Lackierung:

Grundierung:	Eposist Lackierung
Endlackierung:	PU – Finish Lack
Farbton:	Hauston RAL 1007, optional in anderen Farbtönen möglich (*)

*(optionale Bestellmöglichkeit)

